# UNIVERSITA' DI CATANIA

Facoltà di Ingegneria - Istituto di Macchine

## CORSO DI MACCHINE A. A. 1998/1999

PROVA D'ESAME 17 – 06 - 1999

### Esercizio 1

Un compressore alternativo monostadio a valvole comandate comprime in condizioni on design  $CO_2$  da  $p_1$ =1 bar e  $T_1$ =288 K con un rapporto di compressione  $\beta$  pari a 3.5. Sapendo che la cilindrata è pari a 1.3 dm³ e che n=2830 r/min, calcolare la portata elaborata dal compressore ed il lavoro. Riducendo la pressione nel serbatoio di mandata a 2 bar, calcolare il nuovo lavoro al ciclo  $L_c$ °. Si consideri il ciclo ideale con  $\mu$ =0.06 ed m=m'=1.33.

#### Esercizio 2

Un motore ciclo misto veloce a 4 T con  $\bar{\rho}$  =20,  $\alpha$ =21 è alimentato con gasolio da autotrazione. Si calcoli il ciclo ideale ipotizzando che 1/3 del calore  $Q_1$  venga rilasciato isocoramente e i restanti 2/3 lungo un'isobara. Calcolare la pressione  $p_3$ , le temperature  $T_3$  e  $T_3$ ' e il lavoro di espansione nella fase 3'-4. Si assuma  $p_1$ =1 bar,  $T_1$ =288 K. Supponendo che il calore  $Q_1$  venga completamente rilasciato a pressione costante, si calcoli il nuovo lavoro di espansione  $L_e$ '.

### Esercizio 3

Si realizzi il progetto di massima di un ciclo termodinamico Bryton – Joule per un propulsore turbofan a doppio flusso separato da utilizzare a bordo di un aeromobile per impiego civile. Si richiede che l'impianto propulsivo abbia architettura bi-albero coassiale in modo che la turbina di bassa pressione sia motrice per il fan e che quella di alta sia motrice per il compressore.

Determinare le coordinate termodinamiche del ciclo e la spinta massima ottenibile al decollo. Qualora gli ugelli propulsivi dovessero essere in *choked flow*, dimensionare l'area della sezione di sbocco degli ugelli in modo che la spinta al decollo risulti di almeno 70000 N.

Dati

 $\beta_{fan}=2$ ,  $\beta_{tot}=25$ , rapporto di bypass=5,  $T_{max}=1550$  K, perdite di carico al combustore = 1.5 bar, portata massica d'aria elaborata = 215 kg/s e rendimento politropico delle trasformazioni di compressione ed espansione = 0.9. Ipotizzare (giustificandoli) eventuali dati integrativi necessari.

